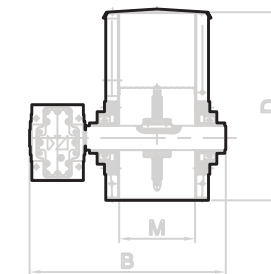
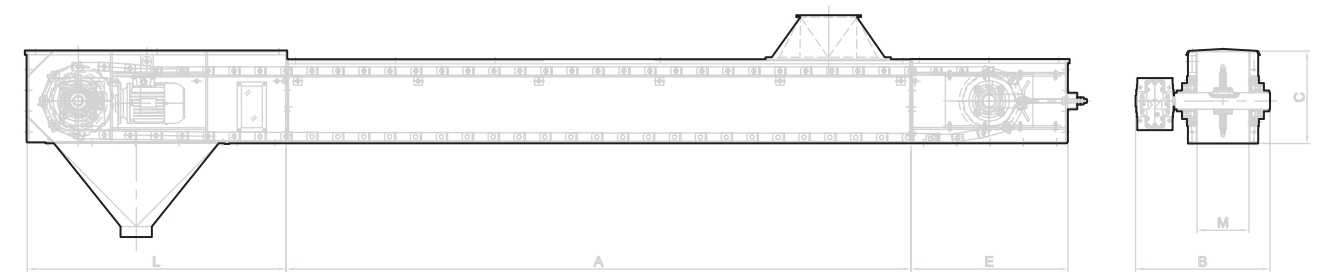


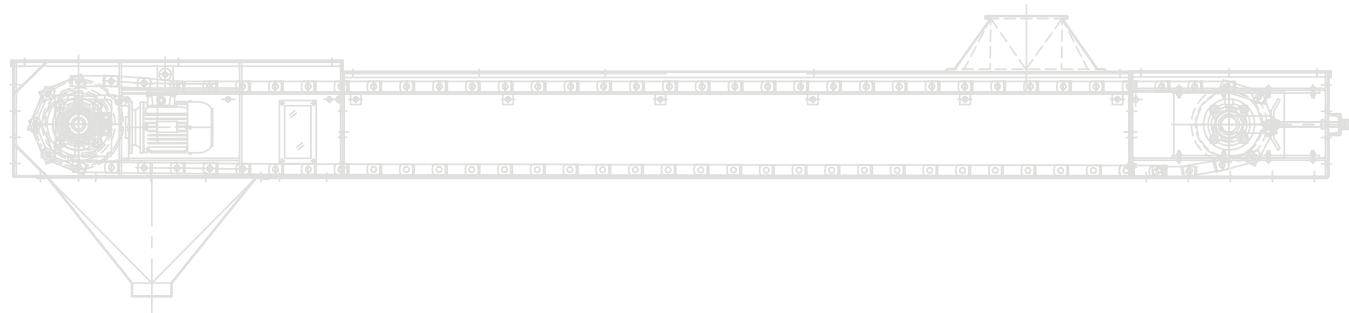
Model / KZKI

Chain conveyor
Transporteur à chaîne



Chain conveyor

Transporteur à chaîne



MODEL MODELE	DIMENSIONS mm							TECHICAL FEATURES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		
	Module lenght mm Longueur de module A	B	C	D	E	L	M	Capacity-Capacité t/h		
								Wheat Blé	Flour - semolina Farine - semoule	Bran Son
KZKI-16/16	1200,1500,3000	481	360	500	1000	1000	160	32	15	9
KZKI-20/20		521					200	52	25	15
KZKI-25/25		571	250	80			35	20		
KZKI-30/30		621	450	700	760	1254	300	104	55	35
KZKI-35/35		671					350	128	65	40
KZKI-40/40		721	400	160			75	45		
KZKI-45/45		771	525	900	1330	450	210	100	60	



Chain conveyor model / **kzki**

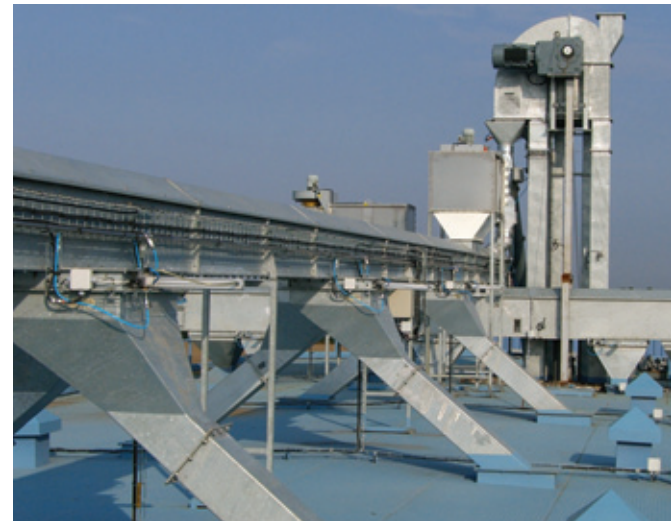
Transporteur à chaîne modèle / **kzki**

Scope of use

It is designed to convey all powdered and granulated raw material and finished products of less adhesive at horizontal/limited angular position to meet all industrial sectors need.

Application fields

- Food Industry
 - Flour and semolina mills
 - Feed mills
 - Barley plants
- Other food industry
- Chemical industry
- Wooden industry
- Nonferrous product industry
- Stone and Soil industry
- Cement industry



Working principle

Conveying process is carried out through a square or rectangular section with single or double based construction. The product is filled into horizontal duct which featured by a centring chain system, than it is dragged by a special profile chain and conveying process is fulfilled.

Advantages

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • High quality • High efficiency • High capacity • Long life • Maximum hygiene • Maximum security | <ul style="list-style-type: none"> • Maximum simplified using • Low periodical maintenance • Low delay to change the spares parts • Low energy consumption • Noiseless |
|--|---|



Utilisation

Conçu pour transporter à l'horizontal ou avec une petite inclinaison des matières premières et produit finis granuleux et poudreux exempte de viscosité, dans divers secteurs d'activité.

Lieu d'utilisation

- Industrie alimentaire
 - Minoterie, semoulerie
 - Unité d'aliment animal
 - Usine de malte
- Autre industrie alimentaire
- Industrie Chimique
 - Usine de peinture
 - Usine de plastique
 - Usine de détergeant
- Industrie du bois
- Industrie des produits non ferreux
- Installation de pierre, terre et chaux
- Cimenterie



Principe de fonctionnement

Le transport du produit écoulé dans les canaux horizontaux doté d'un système centralisation de chaîne dans une auge carré ou rectangulaire avec un simple ou double fond, est effectué au moyen de balayage par chaîne à profil spécial glissant et frottant sur le fond.

Avantages

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Qualité supérieure • Haute performance • Haut débit • Robuste • Hygiène maxima • Sécurité maximale | <ul style="list-style-type: none"> • Utilisation simplifié au maximum • Besoin minimal de maintenance périodique. • Temps de changement de pièce minimal • Faible consommation d'énergie • Silencieux |
|---|--|

